生產排程方法與面對缺料、急單、訂單變更、機台故障、品質問題如何做好重排程

透過本課程的介紹，將能帶領您學會有效作好生產排程及重排程，達成人力、物料、與機器設備之指派與分配，使訂單(工作)能準時完成，提高訂單的交期達成率(On time delivery) 以提升顧客服務水準

課程大綱

1. 生產排程定義、目的、種類
2. 製造系統排程特性
3. 生產排程績效評估標準與其分類
4. 生產排程方法— 派工法則 (Dispatching rule)
5. 生產排程實例演練— 電子廠、PCB 廠...
6. 生產排程調整維護
7. 現今工廠常面對的生產異常狀況(生產重排程因素; Rescheduling Factors)有那些 ?
8. 生產重排程的時機及頻率
9. 是否執行生產重排程評估之標準
10. 生產重排程所涵蓋時程長度
11. 生產重排程應變方案
12. 生管針對生產異常狀況(重排程因素)如何作重排程：
    (1). 缺料 (Material shortage)
    (2). 緊急訂單(Rush order、Hot order)
    (3). 訂單變更 (Sales order changes) - 訂單提早或延後、取消訂單、訂單增加...
    (4). 機器故障 (Machine break down)
    (5). 品質問題 (Quality issue)
13. 實例演練·結論及綜合研討

講師簡介 歐陽秀山

【現任】1.國際製造工程學會(SME)講師
2.清雲科技大學工業工程與管理系兼任講師
3.大陸-麥金士企管顧問公司顧問、講師。

【經歷】1.華宇電腦、華茂科技、美商迪吉多(Digital)、美商莫仕(Molex)、美商安普(AMP)等公司之物料、生管、製造工程部及專案等部門經理，從事相關業界工作經驗近 20 年。
2. 曾在國立空中大學管理與資訊系、元智大學資訊管理系、清雲科技大學工業工程與管理系任教數年。

上課時間 / 地點

時間：104 / 04/ 23（四） AM09:00 ~ PM16:00 共 6 小時

地點：桃園市桃園區中山路 468 號 7 樓 (桃園市政府前，龍群骨科診所隔壁棟樓上七樓)

課程費用及優惠方案

※請填妥報名表以傳真報名(03)3346057 或網路報名 www.tchr.org.tw

◎原價=2,000 元 【會員優惠價】1,500 元(恕不再享有其他折扣)。(含午餐、講義)

凡 04/13 前完成報名者，可享優惠 9 折=1,800 元。3 人同行且 04/13 前完成報名者，可享 85 折=1,700 元。

生產排程方法與面對缺料、急單、訂單變更、機台故障、品質問題如何做好重排程									
公司名稱				公司地址					
統一編號			電話				傳真		
訓練聯絡人		部門		職稱		分機		E-mail	
上課學員	1.姓名		E-mail						
			職稱		分機		手機		
	2.姓名		E-mail						
			職稱		分機		手機		

(可影印使用)名額有限，報名從速！ 承辦人：鄭小姐、田小姐 FAX：(03)3346057