

# 呆滯料分析處理與物料需求規劃(MRP)實務

【課程介紹】在製造管理中，常見呆滯料發生，造成資金積壓，庫存空間被侵佔，盤點工作負荷增加，實為製造業頭痛而難解之問題；在電子化製造管理中，物料需求規劃(MRP)佔著重要一環，也是產銷協調的主要材料模擬參考依據。物料需求規劃是一種技術也是一種哲學，是一種日程安排方法，也是一種存量管制方法。基本上，MRP 為一資訊系統。本課程特邀請歐陽秀山講師針對這些問題做詳細的解析，課程豐富精彩，不容錯過。

- **主辦單位：**桃園市人力資源管理協會([www.tchr.org.tw](http://www.tchr.org.tw))
- **課程日期：**2018/05/31(四)·9:00-12:00; 13:00-16:00·共計 6 小時。
- **適合對象：**從事生產計劃或物料管理之從業人員或中高階主管、有意學習生產排程與物料管理手法與實務者、欲培養第二專長，為就業、轉職或升遷厚植實力者、有志向製造管理領域發展者。
- **地點：**桃園市人力資源管理協會(桃園市桃園區中山路 468 號 7 樓)。
- **課程大綱：**

1. 呆滯料發生原因分析：
  - (1). 取消訂單 (Cancel order)、訂單變更 (Order Changes)
  - (2). 銷售預測不準
  - (3). 工程變更 (EC; Engineering Change)
  - (4). 生產零頭
  - (5). RMA (銷退)
  - (6). MOQ (Minimum Order Quantity) 或 Packing size
  - (7). 物管控管不嚴，安全存量設定控管不嚴
  - (8). 料帳不符
  - (9). 進料短溢裝
2. 如何降低消除及處理呆滯料
3. 銷售預測與物料需求規劃(MRP)之關係
4. 銷售計劃、生產計劃、用料分析、物料存量計劃
5. 企業、工廠一般用料需求規劃
6. 物料需求規劃(MRP)系統作業流程、主要輸入項目
7. MRP lead time offset 的主要功能
8. LLC (最低階碼)的主要功能
9. MRP 的展開及計算邏輯
10. MRP 採購 lead time 之設定
11. MRP 輸出的報表與資料
12. 此次 MRP 展開的材料 ABC 分析作業
13. 多廠別 MRP 合併查詢
14. 提供多餘料品之明細表，供生管、採購、業務及倉管人員參考
15. 呆滯料分析報表
16. 實例演練·結論及綜合研討



**講師簡介：**歐陽秀山講師【桃園市人力資源管理協會專任資深講師】、【國際製造工程學會(SME)講師】、【清雲科技大學工業工程與管理系兼任講師】、【大陸-麥金士企管顧問公司顧問、講師】。擅長【ERP(企業資源規劃)系統】、【生產與作業管理、製造管理、生管、物料管理】等、並擁有【美國生產與存量管制學會(APICS)之 CPIM 認證管理師證照】。

- **課程費用：**會員 1,200 元/人、非會員 1,800 元/人 (非會員專案：同公司，2 人同行非會員價打 95 折，1710 元/人；同公司，3 人同行非會員價打 9 折，1620 元/人；同公司，4 人以上同行非會員價打 85 折，1530 元/人)
- **報名方式：**官網線上報名、紙本傳真、email、電話報名，如有疑問請電洽 (03)3394779。
- **聯絡窗口：**公開班黃小姐，TEL:(03)3394779 · FAX : (03)3346057 · Email: [success@tchr.org.tw](mailto:success@tchr.org.tw)。
- **注意事項：**請收到本會確認開課通知後再進行繳費，詳細課程內容請參考官網(請掃描 QR-code)。



## ●【呆滯料分析處理與物料需求規劃(MRP)實務】2018/05/31 報名表

公司名稱				訓練聯絡人	
公司地址				電話/分機	
E-mail				傳真	
	參加者姓名(必填)	行動電話(必填)	職稱(必填)	E-mail 信箱(必填)	
參加者 1					
參加者 2					
參加者 3					
參加者 4					

(可影印使用)以上資料須同意本會做為課程聯繫使用。

FAX: (03)3346057